

HYDRAULIC FLUX 50

UNITÀ CARRELLATA PER FILTRAZIONE OLIO IDRAULICO



R06.23

- Pre-filtrazione del fluido prima o durante la fase di carico nel sistema idraulico
- Per la filtrazione periodica del fluido direttamente nell'impianto
- Ideale per serbatoi con capacità fino a 2.000 l



SPECIFICHE



Altezza	110 cm
Larghezza	53 cm
Profondità	55 cm
Peso	70 kg
Portata	50 l/min
Filtrazione	10 micron
Capacità serbatoio	Da 500 a 2.000 litri
Pressione max	15 bar
Temp. esercizio	4 / 60°C
Viscosità max	380 Centistokes
Alimentazione	230V/50Hz - 1.100w

Codice HF50.230.50.10

DESCRIZIONE

La filtrazione costante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare i componenti sensibili dell'impianto.

L'unità è completa di comode maniglie in tubo sagomato, ruote con freni, doppia vasca di contenimento (di cui una estraibile) per evitare spargimenti di fluido attorno l'area di lavoro, filtro con rubinetto di svuotamento e indicatore d'intasamento visivo.

CARATTERISTICHE

- Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato; corpo pompa e filtro in alluminio.
- Guarnizioni pompa e filtro in NBR 90 Shore.
- Filtro in pressione: 10 micron in microfibra.
- Filtro in aspirazione: 100 micron rete metallica lavabile.
- Gradi di filtrazione disponibili: 2, 5, 10, micron *water absorber*.
- Compatibilità fluidi: oli idraulici minerali / sintetici / biologici - acqua-glicole (a richiesta).
- Tubazione aspirazione: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Tubazione mandata: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Comando elettrico: interruttore on/off + cavo con spina 3,00 m.

